DINITROL 6080 FIBERPLAST^{2K}

Fiberplast – Glasfaser verstärkte Spachtelmasse

DINITROL 6080 Fiberplast 2K ist ein 2-komponentiger, pastöser Spachtel, der sich besonders für die Nachbehandlung von reparierten Kunststoffteilen eignet. Aufgrund ihrer glatten Konsistenz können Profile und Konturen an beschädigten und verklebten Kunststoffteilen problemlos saniert werden. Elastisch, schnelle Trocknungszeit, leicht schleifbar, porenfrei, gute Haftung auf Kunststoffen und Karosserien und verzinkten Blechen, matt brünierte 2-K-Lacke, glasfaserverstärkte Kunststoffe (Polyester- und Epoxidfolien).

- » Anthrazit
- » GFK-Kitt mit hohen Verstärkungseigenschaften
- » Hohe Füllmenge bis 20 mm
- » Erhöhte Verarbeitungsgeschwindigkeit im Vergleich zu Glasfasergewebe
- » Gesteigerte Produktivität

Equipment

INDUSTRIE NITRIL-HANDSCHUHE XL
Art. Nr. 1734100

DINITROL 6080 Fiberplast^{2K}

Art. Nr.	Größe	Packung	Farbe
13039	750 g	Dose	Grau-grün
13040	1,5 kg	Dose	Grau-grün

a brand of DINOL

DINOL GmbH Pyrmonter Straße 76, D-32676 Lügde, Germany
Tel. +49 (0) 5281-98 2 98-0, Fax +49 (0) 5281-98 2 98-60, www.dinol.com

03.2023

Alle Daten und Empfehlungen sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen durch unser Labor. Sie können nur als Empfehlung angesehen werden, die dem heutigen Erfahrungsstand entsprechen. Die Daten werden im guten Glauben gegeben. Aufgrund der Vielzahl möglicher Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch keine Verantwortung oder Verpflichtungen aus der fehlerhaften Anwendung übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

DINITROL 6080 POLYFILL^{2K}

Technische Details

Produktbeschreibung
DINITROL 6080 Fiberplast 2K ist ein glasfaserverstärkter 2-Komponenten Polyesterspachtel.
Durchrostete Stellen an Karosserieteilen können ohne Glasfasermatten überbrückt werden. Nach der vollständigen Härtung kann Fiberplast geschliffen oder mit Spachtelmasse (z. B. DINITROL 6050 Polyplast) nachgearbeitet werden. Fiberplast wird auch an Fahrzeugteilen verarbeitet die sich im Fahrbetrieb verwinden/bewegen.Bessere Kraftaufnahme durch die Glasfaser.

Anwendung
Erforderliche Spachtelmenge mit 2% – 3% Härterpaste intensiv vermengen. Die Verarbeitungszeit beträgt je nach Temperatur und Härterzugabe ca. 5 Minuten. Verarbeitungsgeräte sind sofort mit Nitrowaschverdünnung bzw. Lackverdünner zu reinigen, da gehärtetes Material nicht mehr löslich ist.

Hinweis: Geöffnete Verpackungen wieder gut verschließen.

Vorbehandlung Untergrund
Der Untergrund muss fettfrei, rostfrei und angeraut sein.

Überarbeitbarkeit
DINITROL 6080 Fiberplast 2K ist mit allen DINITROL Polyesterspachteln überarbeitbar.
Für zusätzliche Informationen konsultieren Sie bitte die DINOL GmbH.

Technische Daten

Farbe	grau-grün
Basis	ungesättigter Polyesterharze
Spez. Gewicht	1,24 g/ml
Verarbeitungszeit 2% Härter	ca. 5 Minuten
Flammpunkt	> 21°C
Härtersystem	Dibenzoylperoxidpaste 50%ig
Durchhärtung / schleifbar	ca. 30 Minuten, je nach Temperatur und Auftragsstärke
Lagerzeit	12 Monate (15°C – 25°C)
Erhältlich in	750 g Dose, 1,5 kg Dose

Mögliche Gefahren
2.1. Einstufung des Stoffs oder Gemischs
Verordnung (EG) Nr. 1272/2008
Flam. Liq. 3; H226; Skin Irrit. 2; H315; Eye Irrit. 2; H319; Repr. 2; H361d, STOT SE 3; H335; STOT RE 1; H372; Aquatic Chronic 3; H412

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.

Alle Daten und Empfehlungen sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen durch unser Labor. Sie können nur als Empfehlung angesehen werden, die dem heutigen Erfahrungsstand entsprechen. Die Daten werden im guten Glauben gegeben. Aufgrund der Vielzahl möglicher Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch keine Verantwortung oder Verpflichtungen aus der fehlerhaften Anwendung übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.